Handstaubsauger, Move Lithium 16Vmax, Braun BHN16L



Sonderzubehör

BHZTKIT1	Zubehörset

Der kleine praktische Helfer für zwischendurch

- **Starke Reinigungsleistung**: Motorisierte PowerBrush und Zyklon-Luftstromsystem sorgen für sichtbare Reinigungsergebnisse
- **Flexibel einsetzbar**: Kabellos, handlich und leicht – ideal für die schnelle Reinigung zwischendurch oder für die Auto-Innenreinigung

Technische Daten

Staubsaugertyp:	Beutellose Staubsauger
Batteriezellenart:	Li-Ion
Gerätehöhe:	135 mm
Gerätebreite:	110 mm
Gerätetiefe:	380 mm
Höhe verpacktes Gerät:	140 mm
Breite verpacktes Gerät:	385 mm
Tiefe verpacktes Gerät:	115 mm
Nettogewicht:	1.2 kg
Bruttogewicht:	1.4 kg
Anzahl Geräte pro Palette:	192
Abmessung der Palette:	180.0 x 80.0 x 120.0
Verpackungsmenge pro Umkarton:	6
Reparaturindex:	6.8
10 Jahre Motorgarantie[1]:	Nein
Laufzeit (max):	40 min
Anzahl austauschbare Akkus:	1

4 242005 190874

[1] Die Garantiebedingungen für Bodenstaubsauger mit / ohne Beutel und Unlimited Akku-Staubsauger findest du unter www.bosch-home.com/motor-warranty und für Saugroboter unter www.bosch-home.com/motor-guarantee-robot.

Handstaubsauger, Move Lithium 16Vmax, Braun BHN16L

Der kleine praktische Helfer für zwischendurch

Leistung

- High Airflow System mit effizienter Staubabscheidung
- Laufzeit: bis zu 40 min.
- Lithium-Ionen Technologie: Langlebige Akkus sorgen für eine dauerhaft hohe Leistung und kurze Ladezeiten
- Zwei Leistungsstufen

Hygiene

- Waschbarer Filter
- Einfach zu entleerender Staubbehälter

Komfort

- Saugen ohne störende Zuleitung
- Fugendüse
- Batterie-Ladeanzeige
- Ladezeit: 4-5 Stunden
- Gewicht: 1.1 kg
- Gerätemaße: 135 x 110 x 380 mm